

PhuizerColor SP-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

ColorFan SP-20F

5%铝锌 彩色 彩涂钢卷

ColorLume SP-20L

55%铝锌 彩色 彩涂钢卷



ISO 9001
Registered Firm
质量管理体系
验证通过工厂



ISO 14001
Registered Firm
环境管理体系
验证通过工厂



OHSAS 18001
Registered Firm
职业安全卫生管理
系统验证通过工厂



QC 080000
IECQ HSPM
Registered Firm
有害物质流程管理
系统验证通过工厂

(申请中)

SMP 硅改性聚酯树脂 SMP 彩涂钢品

说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor SP-20, **ColorFan SP-20F** 与 **ColorLume SP-20L**, 系采用硅改性聚酯涂料 (Silicone Modified Polyester, 简称SMP) 为上涂层 (Topcoat) 之双面二涂二烤 (2C2B); 而底材可分别选配热浸镀锌、镀5%铝锌与镀55%铝锌之彩涂钢品。即涂料系统相同, 底材不同之特级彩涂钢品。具有优良的耐蚀性、耐候性及色彩保持性, 同时拥有多样亮丽之色彩。

本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 于一般环境直接曝晒下, 比起本公司另三种 **PE彩涂钢品** 更能展现优异的耐久性, 其耐用年限可达10年之久。

建议用途 (RECOMMENDED END USES)

本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 适用于中等污染的工业区、商业区、住宅区、郊区、乡村等建筑物之屋顶、墙板或车库、储存室及落水管等用途。

注意事项 (ADVERSE CONDITIONS)

硅改性聚酯涂料 (SMP) 之加工成型性较不理想, 因此不适合于需多次成型加工之用途。

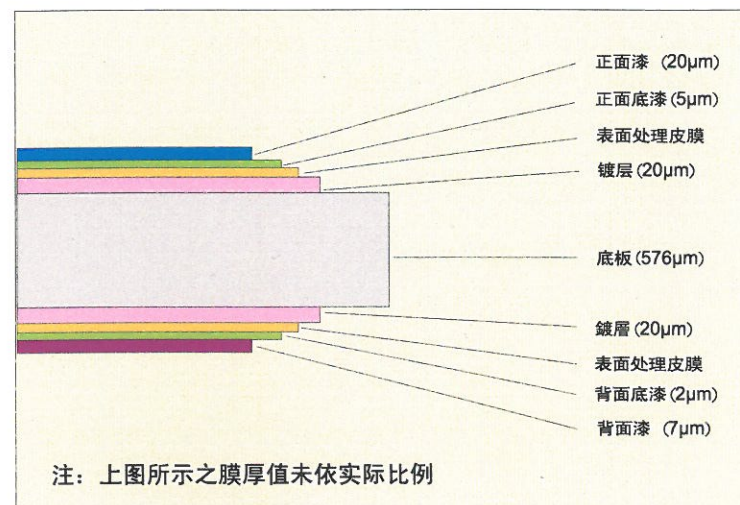
本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 不宜使用极端严厉的环境, 如严重污染之重工业区、腐蚀严重的海岸地区。在如此环境下, 建议采用下列产品 (请参阅本公司之各产品型录):

本公司三种 **PVDF彩涂钢品**, 可适用于各种腐蚀状况较严重的环境及严寒、酷热或终年有强烈阳光照射的地区。

本公司另三种 **高膜厚PVDF彩涂钢品**, 可适用于腐蚀状况特别严重的沿海地区, 或海岸吹沙特别严重的沿海地区。因膜厚高属特殊涂装系统, 若有需要, 请洽本公司营业单位。

标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用之底材不同分别为: **PhuizerColor SP-20**, **ColorFan SP-20F** 与 **ColorLume SP-20L**, 而检验与试验则依本型录之规定。



注: 上图所示之膜厚值未依实际比例

● 底材 (Substrate)

PhuizerColor SP-20 采用热浸镀锌钢卷, 依JIS G3302镀层量为 Z27 (即双面和275g/m²Min.)。

ColorFan SP-20F 采用热浸镀5%铝锌钢卷, 依JIS G3317镀层量为 Y27 (即双面和275g/m²Min.)。

ColorLume SP-20L 采用热浸镀55%铝锌钢卷, 依JIS G3321 镀层量 AZ150 (即双面和150g/m²Min.)。标准底材厚度为0.576mm, 其它厚度亦可依客户要求。

● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。

● 表面处理 (Pre-treatment)

依本公司生产线设备之不同, 適切选择法国 Chemetall S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂, 于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸乙酯树脂 (Polyurethane, 简称PU) 干膜厚度为5µm。

● 正面漆 (Top Coat)

使用耐蚀性及耐候性优越之硅改性聚酯涂料, 干膜厚度为20µm。

● 正面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面漆颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸乙酯树脂涂料, 干膜厚度为2µm。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料, 干膜厚度为7µm。

● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面漆颜色为灰棕色、灰色及灰白色三种, 详见本公司之标准色板。背面光泽度一般为25% (60度反射角, 依ASTM D523)。

● 保护膜 (Strippable Film)

本型录三种 **SMP彩涂钢品**, 可依客户要求于正面漆表层加贴一层可剥离之保护膜, 以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月或贮存、安装于室内或产品自烨辉 (中国) 公司出货后之五个月内必须被除去, 以避免在温暖的气候下因时效粘力提高, 致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考烨辉 (中国) 彩涂钢品的保护膜使用说明。

产品性能 (PERFORMANCE)

主要性能 (TYPICAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度

(Pencil Hardness ASTM D3363): 2H/3H

● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)

以直径12.7mm之冲击头做反向冲击, 并以500g重锤作50cm高度之冲击后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)

以12±6mm/min. 的速度做7mm之冲程成型后, 用3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 弯曲试验 (Bending Test ASTM D4145)

取试片做180°角弯曲成型, 使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值 (3T), 再以3M # 600胶带密贴后以180°角快速剥离, 漆膜附着良好, 无任何剥落。

● 耐溶剂试验

(Solvent Resistance ASTM D5402)

以沾M.E.K.或甲苯之纱布, 在试片表面施以约1KG之力来回擦拭100次以上, 未见底材。

加速腐蚀及耐候性试验

(ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验 (Salt Spray Test ASTM B117)

在经过盐水喷雾试验1000小时后, 距刻痕5mm以外 (Un-scribed Area) 无红锈、起泡 (6F以上) 及镀层腐蚀发生。

注: 非保证面 (背面) 试验150小时。

● 加速耐候试验 (Weathering Test - QUV ASTM G53)

在经过1000小时后, 无明显的颜色改变或粉化现象。

● 润湿试验 (Humidity Resistance Test ASTM D2247)

在经过湿度98%以上之湿润试验1000小时后, 无显著变化。

● 耐化性 (Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308)

5%硫酸 (H₂SO₄) 滴在板面24小时后: 无显著变化。

5%氢氧化钠 (NaOH) 滴在板面24小时后: 无显著变化。

处理与成型 (HANDLING AND FORMING)

为避免损伤产品表面, 产品于搬运、运输、成型加工及安装过程, 必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性, 并造成表面污染, 非必要时, 建议请勿使用。

储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境, 因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间, 湿气或水将无法蒸发, 易导致产品特性恶化, 减短预期之使用寿命, 并影响产品之外观。已成型之裁板的贮存, 同样的必须特别注意此问题。



烨辉 (中国) 厂

地址: 江苏省常熟市经济开发区沿江工业区烨辉路1号

总机: +86-512-52298888

邮编: 215536

营业专线: +86-512-52298412 · 52298413 · 52298414

营业传真: +86-512-52298406 · 52298408

技术服务专线: +86-512-52298611

WEBSITE: <http://www.yiehphuichina.com>

E-mail: sales@yiehphuichina.com

经销商/Distributor

*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

*如需要更详细之数据, 请和本公司营业单位洽商 (见背面连络电话与传真)。

