

PhuizerColor PE-20

镀锌 美利固 彩涂钢卷

ColorFan PE-20F

5%铝锌 彩色圈 彩涂钢卷

ColorLume PE-20L

55%铝锌 彩色龍 彩涂钢卷



(申请中)

Polyester 聚酯树脂
PE彩涂钢品

说明 (DESCRIPTION)

PhuizerColor PE-20, ColorFan PE-20F与ColorLume PE-20L, 系采用最新改良之聚酯涂料(Polyester, 简称PE)为上涂层(Topcoat)之双面二涂二烤(2C2B);而底材可分别选配热浸镀锌、镀5%铝锌与镀55%铝锌之彩涂钢品(即涂料系统相同,底材不同)。均具有良好的辊轮成型性、耐候性及室外稳定性,同时拥有多样亮丽之色彩。本型录三种PE彩涂钢品,于一般环境直接曝晒下,防蚀年限可达7至8年,但于工业环境或污染及海蚀严重之地区,其使用寿命会相对降低。一般适合用于空气污染不严重之地区或需多次成型加工之产品。

建议用途 (RECOMMENDED END USES)

本型录三种PE彩涂钢品,适合用于一般轻工业区、商业区、住宅区、郊区、乡村等建筑物之屋顶、墙板或车库、储存室及落水管等用途。

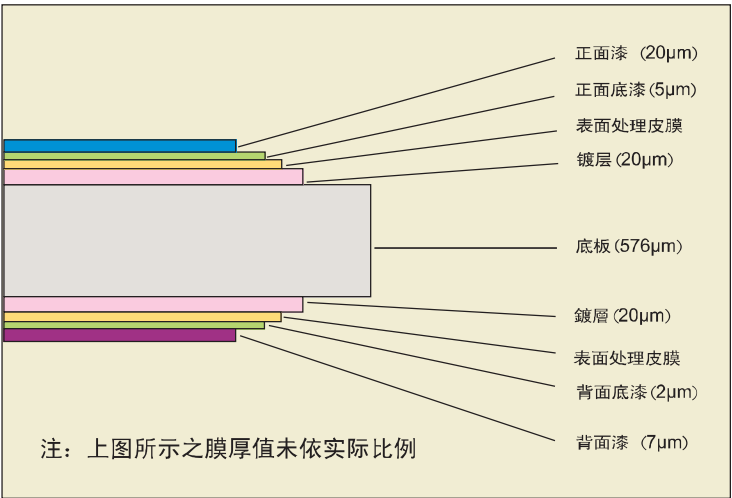
注意事项 (ADVERSE CONDITIONS)

本型录三种PE彩涂钢品,不宜使用于非常严厉的环境,如严重污染之重工业区、海蚀严重地区及终年有强烈阳光直射或酷热的地区。在此环境下,建议采用下列产品(请参阅本公司之各产品型录): PVDF彩涂钢品,可适合用于各种腐蚀状况较严重的环境及严寒、酷热或终年有强烈阳光照射的地区。

高膜厚PVDF彩涂钢品,可适用于腐蚀状况特别严重的地区,或海岸吹沙特别严重的沿海地区。因膜厚高属特殊涂装系统,若有需要,请洽本公司营业单位。

标准规格 (STANDARD SPECIFICATION)

订货规格依选用之底材不同分别为: PhuizerColor PE-20, ColorFan PE-20F 与 ColorLume PE-20L, 而检验与试验则依本型录之规定。



● 底材 (Substrate)

PhuizerColor PE-20 采用热浸镀锌钢卷,依JIS G3302镀层量为 Z27 (即双面和275g/m²Min.)。ColorFan PE-20F采用热浸镀5%铝锌钢卷,依JIS G3317镀层量为Y27 (即双面和275g/m²Min.)。ColorLume PE-20L 采用热浸镀55%铝锌钢卷,依JIS G3321 镀层量 AZ150 (即双面和150g/m²Min.)。标准底材厚度为0.576mm,其它厚度亦可依客户要求。

● 涂层系统 (Coating System)

采用双面二涂二烤之涂层系统。● 表面处理 (Pre-treatment) 依本公司生产线设备之不同,适切地选择法国 Chemetall S.A.公司生产之Bonderite表面处理剂,于镀层表面形成一层极致密且耐蚀性优越的表面化成皮膜。

● 正面底漆 (Top Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸乙酯树脂 (Polyurethane, 简称PU),干膜厚度为5µm。

● 正面漆 (Top Coat)

使用加工性良好之最新改良的聚酯树脂涂料,干膜厚度为20µm。

● 正面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

正面漆颜色请参考本公司之标准色板或依客户要求。正面光泽度一般为25%、35%、65%或75%(60度反射角,依ASTM D523)。

● 背面底漆 (Back Primer)

使用高防蚀性之聚胺基甲酸乙酯树脂涂料,干膜厚度为2µm。

● 背面漆 (Back Coat)

使用耐蚀性良好之环氧树脂涂料或聚酯树脂涂料,干膜厚度为7µm。

● 背面漆颜色与光泽 (Color & Gloss)

背面漆颜色为灰棕色、灰色及灰白色三种,详见本公司之标准色板。背面光泽度一般为25%与65% (60度反射角,依ASTM D523)。

● 保护膜 (Strippable Film)

本型录之三种PE彩涂钢品,可依客户要求于正面漆表层加贴一层可撕离之保护膜,以减少在搬运、贮存或成型加工过程中对产品表面造成之外来伤害。此保护膜彩涂产品需内储且产品安装后之一个月内或贮存、安装于室内或产品自烨辉(中国)公司出货后之五个月内必须被除去,以避免在温暖的气候下因时效粘力提高,致使保护膜剥离困难。保护膜的选用请参考烨辉(中国)彩涂钢品的保护膜使用说明。

产品性能 (PERFORMANCE)

主要性能(TYPICAL PROPERTIES)

● 铅笔硬度

(Pencil Hardness ASTM D3363) :H/3H

● 冲击试验 (Impact Test ASTM D2794)

以直径12.7mm之冲击头做反向冲击,并以500g重锤作50cm高度之冲击后,用3M#600胶带密贴后,以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 艾力生试验 (Erichsen Test ASTM E643)

以约12±6mm/min.的速度做7mm之冲程成型后,用3M#600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 弯曲试验 (Bending Test ASTM D4145)

取试片做180°角弯曲成型,使弯曲圆弧的内径为3倍板厚值(3T),再以3M#600胶带密贴后以180°角快速剥离,漆膜附着良好,无任何剥落。

● 耐溶剂试验

(Solvent Resistance ASTM D 5402) 以沾M.E.K.或甲苯之纱布,在试片表面施以约1KG之力来回擦拭100次以上,未见底材。

加速腐蚀及耐候性试验 (ACCELERATED CORROSION AND WEATHERING TEST)

● 盐水喷雾试验(Salt Spray Test ASTM B117) 在经过盐水喷雾试验500小时后,距刻痕5mm以外部分(Un-scribed Area)无红锈、起泡(6F以上)及镀层腐蚀发生。注:非保证面(背面)试验150小时。

● 加速耐候试验(Weathering Test -QUV ASTM G53) 在经过500小时后,无显著的颜色改变或粉化现象。

● 润湿试验(Humidity Resistance Test ASTM D2247) 在经过湿度98%以上之湿润试验1000小时后,无显著变化。

● 耐化性(Chemical Resistance - Spot Test ASTM D1308) 5%硫酸(H₂SO₄)滴在板面24小时后:无显著变化。5%氢氧化钠(NaOH)滴在板面24小时后:无显著变化

处理与成型(HANDLING AND FORMING)

为避免损伤产品表面,产品于搬运、运输、成型加工及安装过程,必须小心处理。使用不当之成型润滑剂将影响产品特性,并造成表面污染,非必要时,建议请勿使用。

储存 (STORAGE)

无论如何决不可将钢卷露储或储存于潮湿的环境,因为毛细管之作用会将湿气吸入钢卷表面间,湿气或水将无法正常蒸发,易导致产品特性恶化,减短预期之使用寿命,并影响产品之外观。已成型之裁板的贮存,同样的必须特别注意此问题。



烨辉(中国)科技材料有限公司
YIEH PHUI (CHINA) TECHNOMATERIAL CO., LTD.

烨辉(中国)厂

地址:江苏省常熟市经济开发区沿江工业区烨辉路1号

总机: +86-512-52298888

邮编: 215536

营业专线: +86-512-52298412 · 52298413 · 52298414

营业传真: +86-512-52298406 · 52298408

技术服务专线: +86-512-52298611

WEBSITE: http://www.yiehphuichina.com

E-mail: sales@yiehphuichina.com

经销商/Distributor

*本型录上所显示之干膜厚度均为标称干膜厚度 (Nominal Dry Film Thickness)。

*如需要更详细之数据,请和本公司营业单位洽商(见背面连络电话与传真)。



烨辉(中国)
YIEH PHUI (CHINA)